

LINIA TECHNOLOGICZNA SPAWANIA HYBRYDOWEGO PANELI ŚCIAN SZCZELNYCH

Linia Technologiczna Spawania Hybrydowego Paneli Ścian Szczelnych składa się z układów transportu rur wsadowych, układu oczyszczania (piaskowania), układu spawania doczołowego rur wsadowych, układu kalibrowania i transportu płaskownika (płetwy), hybrydowych maszyn spawających, układu transportów technologicznych, transportu gotowych paneli oraz źródeł promieniowania laserowego i łukowych źródeł spawalniczych. Linia pozwala na zautomatyzowany proces wytwarzania paneli - operator kontroluje proces produkcji oraz ustala parametry geometryczne każdego panela. Produkty spełniają wymagania Dyrektywy PED 97/23/EC oraz EN12952. Dotychczasowe doświadczenia Spółki w realizacji kompleksowych dostaw, projektowaniu, budowaniu i uruchamianiu skomplikowanych instalacji technologicznych w Generalnym Wykonawstwie, świadczą o wyjątkowej wszechstronności i profesjonalizmie.



Parametry techniczne:

szerokość paneli:	do 1,4 m
długość paneli:	do 25 m (możliwość wydłużenia linii)
średnice rur:	od 38 do 60,3 mm (możliwość przystosowania do innych średnic)
podziałka panela:	dowolna - możliwość wykonania paneli bez płaskownika (płetwy)
materiały:	stale ferrytyczno-perlityczne, bainityczne, martenzytyczne oraz stopy niklu
liniowa prędkość spawania:	do 4m/min

Wyłączne zalety technologii hybrydowego spawania paneli ścian szczelnych:

- 4-krotne zwiększenie efektywności produkcji w stosunku do spawania łukiem krytym,
- gwarancja pełnego przetopienia w połączeniu, spełniającego wymagania poziomu „B” EN ISO 13919,
- możliwość spawania jednostronnego, również z gwarancją pełnego przetopienia, spełniającego wymagania poziomu „B” EN ISO 13919,
- 5-krotnie mniejsze zapotrzebowanie na drut spawalniczy,
- 6-krotnie zmniejszona energochłonność procesu,
- bardzo wysoka precyzja wykonania - gotowe produkty zachowują płaskość oraz liniowość,
- linia jest przystosowana do pracy w trybie ciągłym - nie są wymagane przerwy w procesie technologicznym.

Linia hybrydowego spawania paneli może być powielana w układy linii celu zwiększenia możliwości produkcyjnych.

