

Jedną z miar renomy przedsiębiorstwa są nagrody i wyróżnienia przyznawane w kolejnym roku działalności. Energoinstal SA w Katowicach – największy producent kotłów energetycznych w Polsce – powinien 2009 rok uznać za bardzo udany pod tym względem.

## MARKA ENERGOINSTAL



### JANUSZ PILSZAK

Wojewoda śląski **Zygmunt Łukaszczyk** nominował firmę do nagrody „Śląskie na 5” w dwóch kategoriach; w kategorii „Ekologia” – nominację otrzymał **ENERGOINSTAL SA**, a w kategorii „Innowacja” wyróżnienie przyznano prezesowi Zarządu **Stanisławowi Więckowi**. TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. – jednostka certyfikująca wyroby, technologie, systemy i personel – przyznała spółce Energoinstal statuetkę za szczególną dbałość o jakość swoich wyrobów. **Business Centre Club (BCC)** przyznał katowickiej firmie Diament do Statuetki „Cezara Śląskiego Biznesu” – wyróżnienie, które potwierdza wiodącą pozycję przedsiębiorstwa na rynku województwa śląskiego i w kraju. **Ministerstwo Spraw Zagranicznych** i BCC, ustalając listę firm **Ambasadorów Polskiej Gospodarki** przyznali spółce Energoinstal nagrodę w kategorii „Partner Firm Zagranicznych” za promocję Polski na arenie międzynarodowej, wiarygodność w relacjach z partnerami gospodarczymi, status firmy przyczyniającej się do rozwoju gospodarczego kraju i budującej kapitał zaufania wobec Polski i Polaków. Redakcja „**Gońca Górnos Śląskiego**” nagrodził



Energoinstal SA godłem promocyjnym „**Śląski Oskar**”, uznając, że działalność przedsiębiorstwa kierowanego przez Stanisława Więcka wpisuje się w sens hasła przewodniego „**To, co na Śląsku najlepsze – i to, co dla Śląska najlepsze**”.

**ENERGOINSTAL SA** jest wysoce cenionym producentem kotłów i urządzeń dla energetyki przemysłowej i zawodowej. To także realizator projektów związanych z ochroną środowiska i instalacjami technologicznymi w przemyśle. Spółka plasując się w gronie liderów rozwiązań dla branż energetycznych, jako jedna z niewielu w skali światowej prezentuje najwyższe rozwiązania technologiczne w budowie kotłów na biomasę i utylizację odpadów komunalnych. Jest jedyną firmą na świecie

### ENERGOINSTAL SA

al. Roździeńskiego 188d

40-203 Katowice

tel. +48 32 735 72 00 • fax +48 32 735 72 57

e-mail: [energoinstal@energoinstal.pl](mailto:energoinstal@energoinstal.pl)

wykorzystującą w swej produkcji kotłowej nowoczesne techniki spawania laserowego. O wysokiej jakości i pozycji firmy zdają się również świadczyć wdrożone w spółce systemy, tj. ISO 9001:2008, ASME, SCC czy SAP. Konsekwentnie prowadzone badania, lata intensywnych prac i wzmoczonych inwestycji, sprawiają, że Energoinstal SA jest obecnie niekwestionowanym specjalistą w budowie kotłów na parametry nadkrytyczne z wykorzystaniem turbiny gazowej i parowej. Sztandarową realizacją spółki w tym zakresie jest blok 800 MWe w Elektrowni Dunkierka. Wizytówką firmy może być również



wykonana Elektrociepłownia dla Koksowni Przyjaźń o mocy 21MWe i wydajności 95t/h pary, inwestycja której rozwiązania technologiczne są innowacją na skalę światową. W realizacji tego działania Energoinstal SA wystąpił jako Generalny Realizator Inwestycji.

Energoinstal jest spółką nastawioną na ciągły rozwój, inwestycje i działania podnoszące jakość produkcji i usług. Grupę Kapitałową Energoinstal SA tworzy osiem spółek zatrudniających ponad 1400 pracowników, zaś wartość inwestycji w latach 2008–2009 r. przekracza kwotę 60 mln zł.

W październiku ub.r. Energoinstal SA zakończył badania nad zastosowaniem laserowych technik spawania do produkcji rur ożebrowanych i jako pierwszy w świecie rozpoczął tę produkcję na skalę przemysłową. Rozwiązanie to zwiększyło osiąganą wydajność dziesięciokrotnie. Przewiduje się, że opracowana przez spółkę technologia spawania będzie stosowana przez firmy na całym świecie.

Obecnie trwa budowa Centrum Innowacyjnych Technik Laserowych, Wartość tej inwestycji sięga 30 mln zł. W ramach innowacyjnych rozwiązań oferowanych przez Centrum, już w styczniu 2010r. po raz pierwszy w świecie, zostanie uruchomiona produkcja ścian membranowych spawanych laserem. Rozwiązanie to oznacza znaczne ograniczenie zużycia energii elektrycznej. Nie wymaga również stosowania topników spawalniczych, co zmniejsza ilość wytwarzanych odpadów i prac wykończeniowych.